

POLY ASFALT® P.Q.10

PRODUCTO ELABORADO A PARTIR DE UNA BASE OXIDADA, QUE PRESENTA LA CARACTERISTICA DE COMPORTARSE COMO UN CEMENTO DADO SU GRADO DE PENETRACION, PERO CON UN PUNTO DE ABLANDAMIENTO SIMILAR AL DE UN ASFALTO INDUSTRIAL.

ES EMPLEADO CON GRAN EXITO COMO JUNTA SELLADORA DE PAVIMENTOS DE HORMIGON RIGIDO Y/O FLEXIBLE.

ESPECIFICACIONES

ENSAYOS	UNIDAD	METODO ASTM	NORMA IRAM	POLYASFALT P.Q.10
PENETRACION A 0 °C 200g, 60s, MIN	0,1 mm	D-5	6576	30
PENETRACION A 25 °C 100g, 5s	0,1 mm	D-5	6576	50-60
PENETRACION A 46 °C 50g, 5s, MAX	0,1 mm	D-5	6576	120
PUNTO DE ABLANDAMIENTO	°C	D-36	115	95
DUCTILIDAD A 25 °C, 5cm/MIN, MIN	cm	D-113	6579	3,5
PTO DE INFLAMACION, V.A. CLEV, MIN	°C	D-92	IAP A6555	218
SOLUBIL. EN 1, 1, 1-TRICLOROET, MIN	%p	D-2042	6604	97
ENSAYO EN PELICULA DELGADA	-	D-1754	6604	
PERDIDA POR CALENTAMIENTO A 163 °C, 5h, MAX	%p	D-6	6582	1
PENET. A 25 °C, 100g, 5s COMPARADA CON PENET. ORIG, MIN.	%	D-5	6576	60